



# BRUSKA

## BRAM, BLOKŮ A SOCHORŮ



Nabízíme zakázkovou výrobu a dodávku **Brusky pro broušení bram, bloků a sochorů**. Bruska slouží k vybrušování povrchových vad sochorů 150 x 150 mm, max. bloky 180 x 180 mm délky až 12 m. Zařízení lze po dohodě modifikovat i pro rozměry 180 x 700 mm se změnou délky (nutná konzultace). Vyvíjené a vyráběné zařízení je složeno z brusky, brousícího vozu, tlačky, nakládacího a vykládacího roštu, zařízení pro primární a sekundární odlučování prachových částic.

Parametry této brusky mohou být po konzultaci přizpůsobeny Vaším konkrétním požadavkům.

Technické parametry brusky	Hodnota
Výkon hlavního motoru	250 kW
Brousící přítlak	200 – 2000 kg
Otáčky vřetene	2500 – 3960 ot/min
Úhel broušení	90°
Rychlost brousícího stolu	max. 80 m/min
Výkon brusky (pro sochor 150 x 150 x 12000 mm)	34 t/8 hod
Vnější průměr brusného kotouče	610 mm
Šířka brusného kotouče	75 – 102 mm
Min. účinný průměr	340 mm
Max. obvodová rychlost	80 m/sec
Vertikální pohyb brus. kotouče	705 mm
Horizontální pohyb brusného	1010 mm
<b>Rozměrové údaje broušeného materiálu</b>	
Sochory	min. 150 x 150 mm
Bloky	max. 180 x 180 mm
Bramy	max. 180 x 700 mm
Délky	max. 12 000 mm
Hmotnost	3100 kg
Křivost	max. 5 mm/m





**STROJÍRNY A STAVBY  
TŘINEC**

## BRUSKA BRAM, BLOKŮ A SOCHORŮ



**Strojírny a stavby Třinec, a.s.**  
Průmyslová 1038, Staré Město  
739 61 Třinec  
Česká republika

**Kontakt:**  
Tel.: +420 558 532 316  
Fax: +420 558 321 328  
info@sas-trinec.cz